



INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

Rok zał. 1927

tel. 0-22 663-43-14,

0-22 560-25-40

e-mail: wojtan@imp.edu.pl

<http://www.imp.edu.pl/cert>

tel./fax 0-22 560-29-22,

0-22 663-43-17



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/098/2008 (2810) Z2

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	LOCKPOL Sp. z o.o. 93-490 Łódź, ul. Pabianicka 119/131								
Nazwa i adres producenta:	METALURGICA CERRAJERA DE MONDRAGON S. A. C.\ ARTAPADURA, 12 01-013 VITORIA, Hiszpania								
Nazwa wyrobu:	Wkładka bębenkowa profilowa								
Typ (odmiany):	MCM ASS, MCM ASS DUAL F, MCM ASS DUAL 2W1								
Podstawowe parametry:	Klasa odporności na włamanie: - C - wg KT/402/IMP/2005, marzec 2005r., wyd. 1;								
	Klasa zabezpieczenia: - 6 - wg PN-EN 1303:2007								
	Kategoria użytkowania	Cykle próbne/trwałość	Masa drzwi	Odporność ogniowa	Bezpieczeństwo	Odporność na korozję	Zabezpieczenie kodu	Odporność na atak	Odporność na włamanie
	1	5	0	0	0	0	6	2	C
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.63.13-30.00								
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1303:2007, KT/402/IMP/2005, marzec 2005r., wyd. 1								
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegród Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)								
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/148/2008 z dnia 9.05.2008r.								
Data ważności certyfikatu	8 maja 2011 roku								
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 9 maja 2008r. do 8 maja 2011r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 71/W/2007.									
Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat Nr P41/098/2008 (2810) Z1, wystawiony dnia 16.06.2008r., w którym w pozycji „Typ (odmiany)” dopisano „MCM ASS DUAL 2W1”.									
Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy									

KIEROWNIK

ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI



DYREKTOR

INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.

Warszawa, dnia: 3 listopada 2009r.

Z2 - zmiana nr 2